



Ο

Αρ. πρωτ. 33101/12-12-2017

Περίληψη διακήρυξης συνοπτικού διαγωνισμού για τη σύναψη σύμβασης εκπόνησης μελέτης

«
» Π.Υ.: 59.242,44€ (χωρίς

ΦΠΑ)

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ (ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ)

ΣΥΜΒΑΣΗΣ ΕΚΠΟΝΗΣΗΣ ΜΕΛΕΤΗΣ με Συνοπτικό Διαγωνισμό(άρθρο 117 του Ν. 4412/2016)

1. Ο Δήμος Αλμωπίας προκηρύσσει συνοπτικό ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση εκπόνησης της μελέτης με τίτλο: «

» με προεκτιμώμενη αμοιβή **59.242,44€** (χωρίς ΦΠΑ).

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΜΕΛΕΤΩΝ	ΕΙΔΟΣ ΜΕΛΕΤΗΣ	Προεκτιμώμενη Τιμή, με απρόβλεπτα (€)
Κατηγορία (06)	Αρχιτεκτονικές μελέτες κτιριακών έργων	26.944,30
Κατηγορία (08)	Στατικές μελέτες	15.716,76
Κατηγορία (09)	Ηλεκτρομηχανολογικές μελέτες	16.581,38
ΣΥΝΟΛΟ		59.242,44
Φ.Π.Α. (24%)		14.218,18
ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΠΡΟΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΔΑΠΑΝΗ		73.460,62

2 Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων, και προεκτίμηση αμοιβής) δωρεάν και σε πλήρη ηλεκτρονική μορφή από στην ιστοσελίδα του Δήμου www.dimosalmopias.gov.gr και την ιστοσελίδα του ΚΗΜΔΗΣ www.eprocurement.gov.gr. Έντυπο οικονομικής προσφοράς οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλαμβάνουν έως και μια ημέρα πριν το διαγωνισμό από τη Διευθύνουσα Υπηρεσία στα γραφεία της (Γραφείο Τεχνικής Υπηρεσίας, Δημοτικό κατάστημα, 1^{ος} όροφος, Πλ. Αγγελή Γάτσου).

3. Πληροφορίες στο τηλέφωνο 23843-50204, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία κ. Παπαδοπούλου Σαπφώ (email : tech@0598.syzefxis.gov.gr)

4. Ως καταληκτική ημερομηνία κατάθεσης και παραλαβής των προσφορών έχει οριστεί η 09-01-2018 , ημέρα Τρίτη και ώρα 10:00 π.μ.στα γραφεία της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών Δήμου, ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής Διαγωνισμού.

5. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:

Φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην εκπόνηση μελετών των κατηγοριών:

Κατηγορία	Είδος μελέτης	Ελάχιστη τάξη μελετητικού πτυχίου
Κατηγορία (06)	Αρχιτεκτονικές μελέτες κτιριακών έργων	A'
Κατηγορία (08)	Στατικές μελέτες	B'
Κατηγορία (09)	Ηλεκτρομηχανολογικές μελέτες	B'

- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των σημείων γ) και δ) της παρ. 1 του άρθρου 77 του ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η ένωση των φυσικών ή νομικών προσώπων μπορεί να αφορά στην ίδια ή σε διαφορετικές κατηγορίες μελετών.

6. Κατά τη φάση ελέγχου της καταλληλότητας των υποψηφίων θα διενεργηθεί επίσης έλεγχος της οικονομικής, χρηματοοικονομικής, ειδικής τεχνικής και επαγγελματικής ικανότητας με βάση των κριτηρίων επιλογής όπως περιγράφεται στην αναλυτική διακήρυξη.

7. Η συνολική προθεσμία για την εκπόνηση της μελέτης είναι **εκατόν είκοσι (120)** ημέρες.

8. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό δεν απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι έξι (6) μήνες από την ημέρα λήξης της προθεσμίας υποβολής προσφορών.

9. Η σύμβαση χρηματοδοτείται από ίδιους πόρους της επιχείρησης Λουτρών Λουτρακίου

10. Κριτήριο ανάθεσης της σύμβασης είναι εκείνο της «πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς» βάσει *βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής*, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 311 του Ν. 4412/2016. Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, θα προκύψει μετά από αξιολόγηση των Τεχνικών και Οικονομικών προσφορών των διαγωνιζομένων, που δεν έχουν αποκλειστεί, όπως ειδικότερα ορίζεται στο άρθρο 29 της διακήρυξης.

11. Με την αρ. **184/2017** απόφαση ΔΣ «Έγκριση της προεκτίμησης αμοιβής για τη **ΜΕΛΕΤΗ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΤΙΡΙΟΥ ΥΠΟΔΟΧΗΣ ΚΑΙ ΚΤΙΡΙΟΥ ΟΜΑΔΙΚΗΣ ΛΟΥΤΡΟΘΕΡΑΠΕΙΑΣ ΧΑΜΗΛΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗΣ ΣΤΟ ΧΩΡΟ ΕΙΣΟΔΟΥ ΣΤΟΝ ΤΟΜΕΑ Α ΤΩΝ ΛΟΥΤΡΩΝ ΛΟΥΤΡΑΚΙΟΥ** και καθορισμός του τρόπου διεξαγωγής του διαγωνισμού, καθώς και με την αρ. 247/21-11-2017 Απόφαση της *Οικονομικής Επιτροπής*, εγκρίθηκαν οι όροι της Διακήρυξης. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή, ήτοι την *Ο.Ε.*

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΛΜΩΠΙΑΣ

ΔΗΜΗΤΡΗΣ ΜΠΙΝΟΣ